

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование детали комплекта	Доп. информация	Количество (шт)
1.	Моечная емкость	-	1
2.	Стойка	-	4
3.	Планки длинные верх	-	2
4.	Планки короткие верх	-	2
5.	Планки длинные низ	-	2
6.	Планки короткие низ	-	2
	Планки решётки полки (комплектуются в зависимости от длины изделия, мм)	1000	4
		1200	5
8.	Крепеж:	Гайка М6	38-44
		Болт М6х12	38-44
9.	Опора угловая	-	4
10.	Упаковка	-	1
11.	Паспорт изделия	-	1

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.
- 4.2. Гарантия не распространяется на изделия, вышедшие из строя либо имеющие повреждения, возникшие по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в паспорте изделия.
- 4.3. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня выпуска.

5. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.

Ванна моечная изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-002-06345970-2022, соответствует требованиям ТР ТС 025/2012 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 2024г.

Принято ОТК.

ВАННЫ МОЕЧНЫЕ ДВУХСЕКЦИОННЫЕ

ASTROPIT®



**ПАСПОРТ
(ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ)**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Для моделей ванн моечных
АВМБ-2, серии: УОРО.

Ванны моечные «ASTROPIT» с бортом для установки смесителя (модель АВМБ) предназначены для использования в различных производственных цехах на предприятиях общественного питания, магазинах, пищеблоках, комбинатах пищевой промышленности для мойки пищевых продуктов и посуды. Моечная емкость изготовлена из пищевой нержавеющей стали.

Стойки ванн (уголок 40х40мм) и планки каркаса изготовлены из оцинкованной стали (серия УОРО) и имеют регулируемые по высоте опоры.

Все каркасы в местах контакта персонала имеют безопасную кромку ПЕРЕГИБ металла.

Ванны моечные двухсекционные «ASTROPIT» со сварными емкостями выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в табл. 1.

Таблица 1

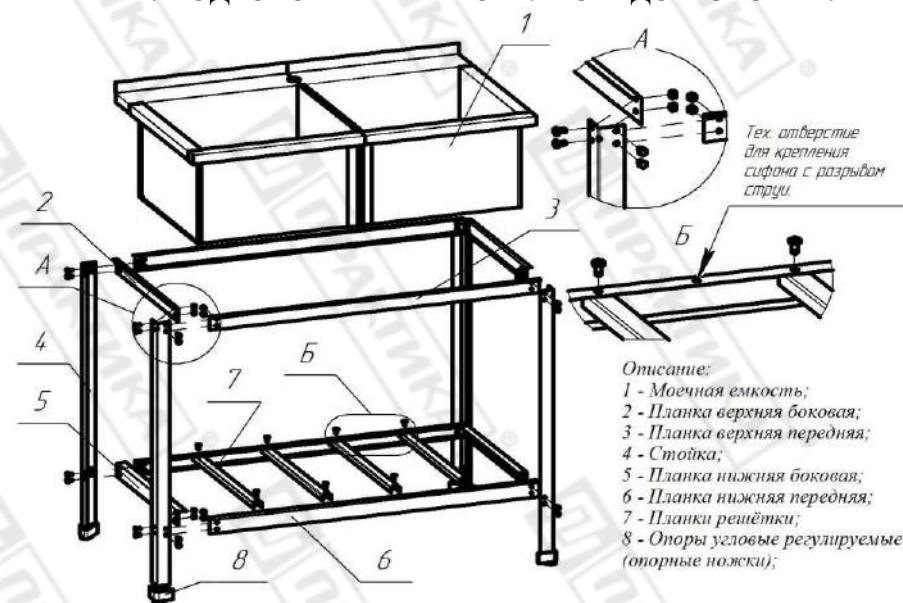
Модель ванны моечной	Длина изделия	Ширина изделия	Высота изделия	Длина емкости	Ширина емкости	Высота емкости
АВМБ-2	1000	600	850	450	450	300
	1200	700	850	550	550	350

Ванны с размером моечного отделения 450х450х300мм предназначены для столовой посуды, 550х550х350мм - для кухонной посуды и гастроемкостей. Высота всех ванн моечных – 850 мм. Изделия разборные и поставляются производителем в удобной упаковке, что облегчает транспортировку и хранение.

ВНИМАНИЕ! В процессе эксплуатации необходимо регулярно проводить санитарную обработку поверхностей изделий теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой. ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЁТ.

2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ПОРЯДОК СБОРКИ.



2.1. Сборка ванны моечной с полкой-решёткой.

- 2.1.1. Освободить изделие от упаковки. Проверить комплектность.
- 2.1.2. Вставить все стойки (4) в опоры угловые регулируемые (8).
- 2.1.3. К стойкам (4) прикрепить планки верхние передние (3) и планки верхние боковые (2). Монтаж произвести верхним уголком (без перегиба) наружу каркаса при помощи болтов М6х12 и гаек М6.
- 2.1.4. К стойкам (4) прикрутить планки нижние передние (6) и планки нижние боковые (5) при помощи болтов М6х12 и гаек М6.
- 2.1.5. К планкам нижним передним и задним (6) прикрутить планки решётки (7) при помощи болтов М6х12 и гаек М6. *Оставить свободные отверстия для крепления сифона с разрывом струи* (*приобретается дополнительно).*
- 2.1.6. Выправить диагональ каркаса. Болтовые соединения подтянуть при необходимости, используя 2 ключа «10».
- 2.1.6. Моечную емкость (1) вставить сверху внутрь каркаса.
- 2.1.7. Отрегулировать горизонтальность ванны моечной при помощи вкручивания – выкручивания опорных ножек (8).